

# ES3000 230V 50HZ

## ENERGÍA DE LARGA DURACIÓN



Un generador de gasolina diseñado específicamente para los profesionales que demandan un funcionamiento intensivo, durante un largo periodo de tiempo.

### Principales Características

Frecuencia	Hz	50
Voltaje	V	230
Factor de potencia	cos $\phi$	0.9
Fases		1

### Potencia nominal

Potencia de Emergencia ESP	kVA	2.9
Potencia de Emergencia ESP	kW	2.6
Potencia Continua COP	kVA	2.5
Potencia Continua COP	kW	2.2

### Definiciones de las potencias (ISO8528)

**ESP** - Potencia de Emergencia: Es la potencia máxima disponible durante una secuencia de potencia eléctrica variable, bajo las condiciones de operación establecidas, para la cual un grupo electrógeno es capaz de entregar en caso de corte de energía de la red o bajo condiciones de prueba por hasta 200 h de operación por año con Los intervalos y procedimientos de mantenimiento se llevan a cabo según lo prescrito por los fabricantes. La potencia de salida promedio permitida durante 24 h de operación no debe exceder el 70% de la potencia de emergencia (ESP).

**COP** - Potencia Continua: Identifica la máxima potencia que el grupo electrógeno es capaz de generar de forma continua alimentando una carga constante durante un número ilimitado de horas, en las condiciones operativas y con los intervalos de mantenimiento establecidos por el fabricante.

### Especificaciones de motor

Marca Motor		Honda
Modelo		GX160
Sistema de refrigeración		Aire
Cilindrada	cm <sup>3</sup>	163
Aspiración		Natural
Velocidad de funcionamiento nominal	rpm	3000
Regulador de velocidad		Mecánica
Combustible		Gasolina
Capacidad de aceite	l	0.6
Sistema de arranque		Manual



### Especificaciones de alternador

Tipo		Sin escobillas
Clase		H
Protección IP		23
Polos		2
Frecuencia	Hz	50
Tolerancia de tensión	%	+5; -10 (cosφ1)
Sistema de regulación de tensión		Condensador

### Dimensiones

Longitud	(L) mm	623
Ancho	(W) mm	409
Altura	(H) mm	500
Peso seco	Kg	41
Capacidad de tanque de combustible	l	11

### Autonomía

Consumo de combustible al 75% de carga	l/h	0.88
Consumo de combustible al 100% de carga	l/h	1.17
Autonomía al 75% de carga	h	12.50
Autonomía al 100% de carga	h	9.40

### Nivel sonoro

Nivel sonoro garantizado (LWA)	dBA	96
Nivel de presión de ruido @ 7 mt	dB(A)	68

## PANEL DE CONTROL DEL GENERADOR

### CONTROLES:

- Interruptor de arranque: OFF - ON
- Arranque manual
- Grifo de combustible



### PROTECCIONES

- Magnetotérmico
- Protección por bajo nivel de aceite

### ENCHUFES

SCHUKO 230V 16A IP54

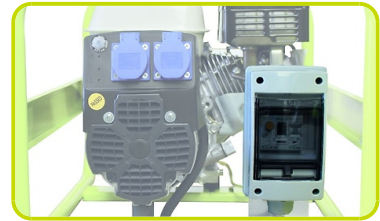
2

## SUPLEMENTOS (Disponible cuando se ordena)

### DPP + HM

#### Protección extra:

- Protección diferencial 30mA
- Protección magneto térmica
- Cuenta Horas



## Accessories

### KIT DE TRANSPORTE

- con asas fijas
- con asas plegables

