

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BANDEJAS VIBRANTES REVERSIBLES

BPR 25/40, BPR 25/40 D



Robusto y fiable

La mejor protección para los componentes



Manejo preciso y seguro

Control con palanca de confort

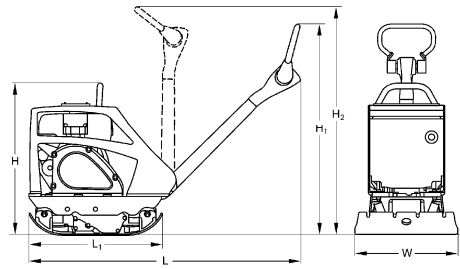


Transporte sencillo y seguro

Ruedas de transporte (opcionales)

Dimensiones de empaquetado en m3

| | |
|--------------------|-------|
| BPR 25/40 | 0,385 |
| BPR 25/40 D | 0,432 |



Equipo de serie

- Revestimiento protector del motor
- Control con palanca de confort
- Lanza guía de bajas vibraciones
- Lanza guía regulable en la altura
- Lanza guía encastrable en las posiciones de transporte y de trabajo
- Reguladores de vibración y aceleración en el manillar
- Placa base pintada al polvo y de alta resistencia al desgaste
- Correa de transmisión total protegida
- Tirador de arranque
- Protección de marcha atrás
- apagado automático con bajo nivel de aceite (BPR25/40)
- Descompresión automática (BPR25/40D)
- 3-2-1 Warranty

Equipo opcional

- Sistema rociador (+13kg)
- Equipo de herramientas
- Acabado especial de pintura
- Placa de plástico
- Ruedas transportadoras, a prueba de pinchazos (+4kg)
- Service Kit
- US Version EPA 4 NRTC (BPR25/40D)

Dimension en mm

| | H | H1 | H2 | L | L1 | W |
|--------------------|-----|-----|------|------|-----|-----|
| BPR 25/40 | 660 | 930 | 1080 | 1460 | 650 | 400 |
| BPR 25/40 D | 740 | 930 | 1080 | 1460 | 650 | 400 |

Especificaciones Técnicas

Pesos

| | | |
|--------------------------------|----|-----|
| Peso funcionado CECE (W) | kg | 135 |
| Peso básico | kg | 132 |

Dimensiones

| | | | |
|---|----|-------|-------|
| Ancho de trabajo base | mm | 400 | 400 |
| Altura mínima de paso | mm | 660 | 740 |
| Altura mín. con barra en pos. extrema | mm | 930 | 930 |
| Altura máx. con barra en pos. extrema | mm | 1.250 | 1.250 |

Características de conducción

| | | | |
|---|-------|----|----|
| Velocidad máxima trabajando | m/min | 25 | 25 |
| Máxima pendiente (en función del suelo) | % | 30 | 30 |

Propulsion

| | | | |
|---------------------------------------|-------|-------------------|---------|
| Fabricante del motor | | Honda | Hatz |
| Modelo | | GX 160 | 1B20 |
| Nivel de emisión | | Stage V / CARB P. | Stage V |
| Refrigeración | | aire | aire |
| Número de cilindros | | 1 | 1 |
| Rendimiento SAE J 1349 | kW | 3,6 | |
| Rendimiento ISO 3046 | kW | | 3,1 |
| Velocidad | min-1 | 3.600 | 3.000 |
| Sistema de transmisión | | mec. | mec. |
| Combustible | | Bencina | Diesel |
| Consumo de combustible promedio | l/h | 1,1 | 0,7 |

Sistema de vibracion

| | | | |
|-------------------------|----|------|------|
| Frecuencia | Hz | 85 | 85 |
| Fuerza centrífuga | kN | 25 | 25 |
| Amplitud | mm | 1,55 | 1,55 |

Capacidades

| | | | |
|-------------------|---|------|------|
| Combustible | l | 3,1 | 3,0 |
| Agua | l | 12,0 | 12,0 |

Reservado modificaciones técnicas. Las ilustraciones pueden mostrar máquinas con accesorios especiales.



PRS 692 65 010

240523 Sa05

BOMAG
 Hellerwald
 D-56154 Boppard
 Postfach 5162
 D-56149 Boppard
 Tel. (0)6742 - 1000
 Fax (0)6742 - 3090

